



**S\*-P**  
КЛАПАН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

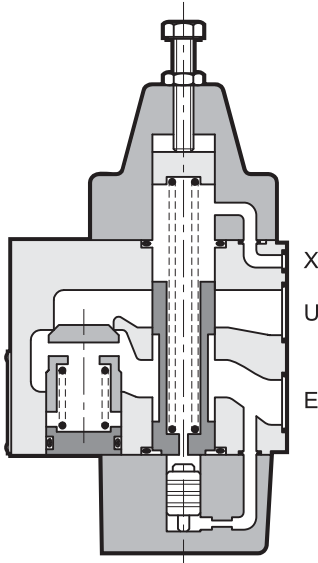
**U\*-P**  
РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН

**T\*-P**  
ПОДПОРНЫЙ КЛАПАН

**X\*-P**  
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН

**СЕРИЯ 20**

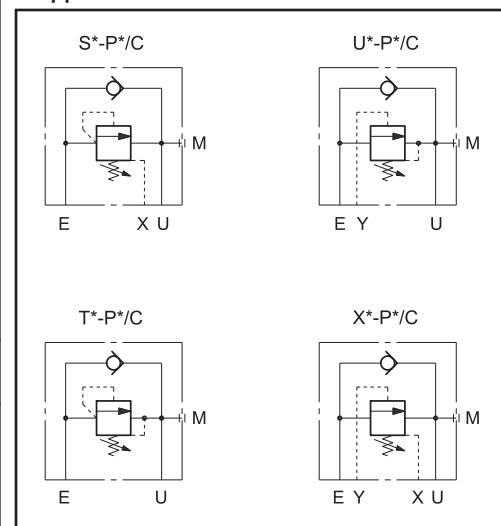
**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**



- Клапаны серий S, U, T и X используются для регулировки давления. Они представляют собой нормально закрытые клапаны прямого действия.
- Клапаны производятся двух типоразмеров для расхода до 150 л/мин и с четырьмя диапазонами регулировки давления.
- Открытие клапана осуществляется посредством давления управления, которое, действуя на небольшой поршень, сжимает регулируемую пружину.
- Клапан может быть легко трансформирован для получения любой из четырех версий - S, U, T и X путем поворота верхней и нижней крышек для обеспечения доступа к внутренним каналам X и Y, как указано в п.7.
- На рисунке показан разрез клапана типа S.

<b>РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> (для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)		размер 3	размер 5
Максимальное рабочее давление	бар	320	250
Максимальный расход	л/мин	60	150
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50	
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ... +80	
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Степень загрязнения жидкости	Класс 20/18/15 по ISO 4406:1999		
Масса	кг	5,8	6,7

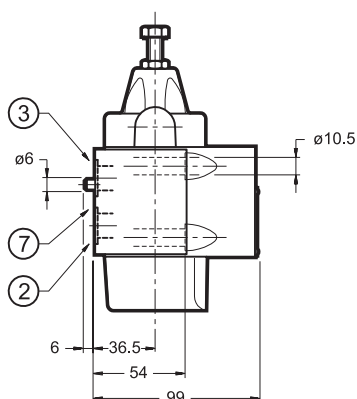
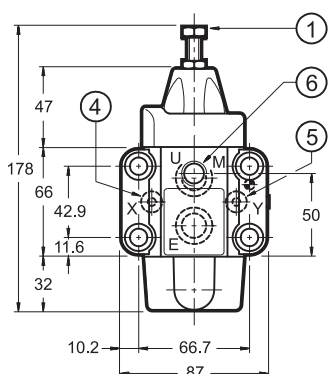
**ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ**







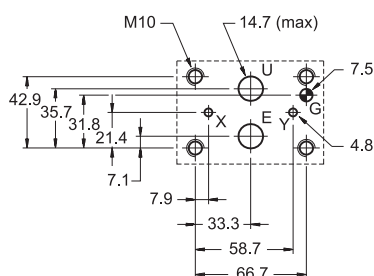
## 4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 3



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-06-07-\*00 (СЕТОР 4.4.4-2-06-320)

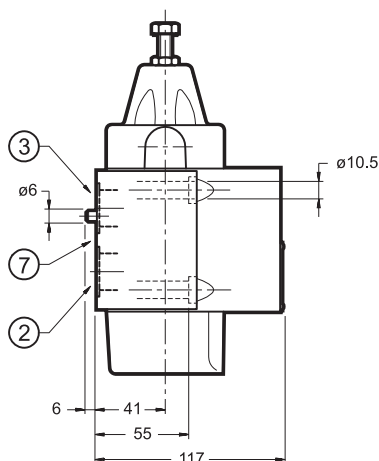
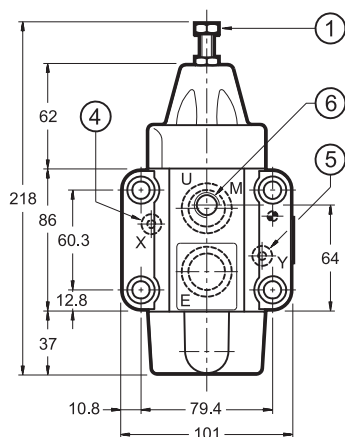
размеры в мм



Примечание: положение портов X и Y соответствует требованиям стандарта ISO

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие подсоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR тип 3068; 2 OR тип 2021.

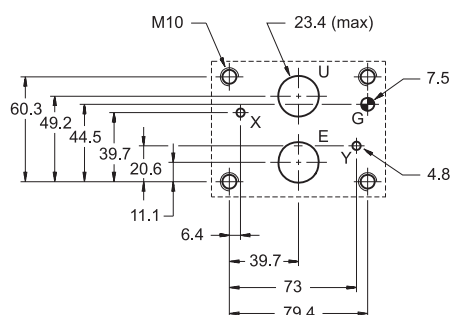
## 5 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 5



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-08-10-\*00 (СЕТОР 4.4.5-2-08-320)

размеры в мм



Примечание: положение портов X и Y соответствует требованиям стандарта ISO

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие присоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR типа 3100; 2 OR типа 2021



## 6 - ПРИМЕНЕНИЕ

**"S"** Клапан последовательности серии "S" обычно используется для последовательного управления двумя или более рабочими механизмами. Когда давление в первичном контуре достигает заданного для клапана значения, он открывается, при этом жидкость поступает в магистраль вторичного контура, поддерживая давление в первичном контуре. Клапан остается в открытом положении до тех пор, пока давление на входе не снизится до установленного значения. В этих условиях установленное максимальное давление в магистрали первичного контура достигается также и во вторичном контуре.

Клапан также используется для поддержания давления в контуре при возможном одновременном подключении различных потребителей, что требует полной производительности насоса и приводит к снижению давления.

**"U"** Этот клапан обычно используется в контурах автоматического управления (высокое / низкое давление) для разгрузки насоса низкого давления. Разгрузка происходит, когда давление в системе достигает давления настройки клапана.

Таким образом, можно использовать общий поток двух насосов для получения быстрого холостого хода при низком давлении, достигая тем самым экономии электроэнергии и использовать высокое давление только для рабочего хода. Более того, клапан используется для быстрой разгрузки большой камеры высокодифференциального цилиндра, разгрузка которого при помощи распределительного клапана невозможна. В этом случае управление клапаном осуществляется посредством подключения к малой камере цилиндра.

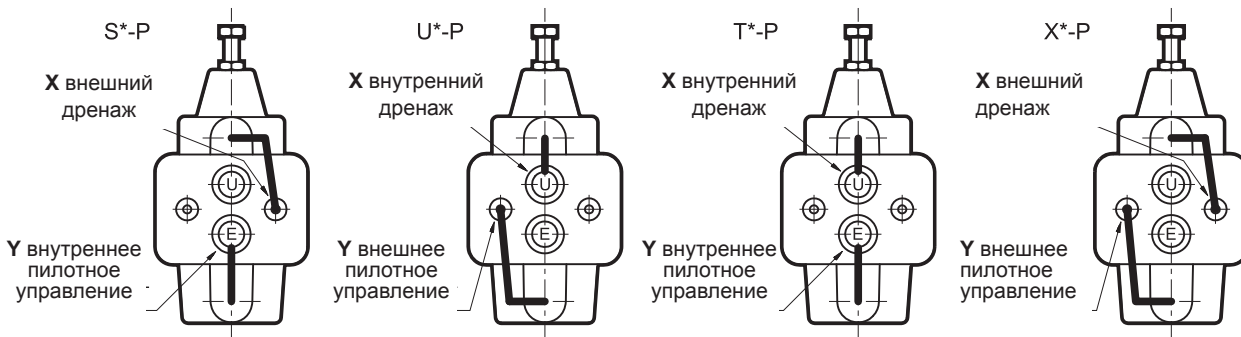
**"T"** - клапан используется обычно для создания гидравлического сопротивления (противодавления) в целях предотвращения неконтролируемого движения привода, особенно в случае опускания вывешенных грузов.

Клапан, закрытый в нормальном положении, открывается только при достижении давления настройки. Таким образом, происходит снижение действующего в приводе усилия с возможностью его регулировки. При этом скорость снижения усилия зависит от производительности насоса.

**"X"** - клапан в основном используется для уравнивания нагрузки.

Давление для системы управления можно взять из любой точке гидросистемы. Клапан остается в закрытом положении до тех пор, пока давление управления не достигнет давления настройки.

## 7 - РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЫШЕК ДЛЯ РАЗНЫХ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ S, U, T, X



**ПРИМЕЧАНИЕ:** у клапанов данного типа порт Y является отверстием управления, в то время как порт X - дренажным отверстием

## 8 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

	S U T X 3-P*	S U T X 5-P*
Тип плиты	PMSZ3-AI4G с задним расположением присоединительных отверстий	PMSZ5-AI6G с задним расположением присоединительных отверстий
Размеры отверстий E, U, X, Y	1/2" BSP 1/4" BSP	1" BSP 1/4" BSP



**DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.**  
 20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24  
 Tel. +39 0331.895.111  
 Fax +39 0331.895.339