

# DSE3 НАПРАВЛЯЮЩИЙ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ С ЭЛЕКТРОННЫМ ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

СЕРИЯ П1



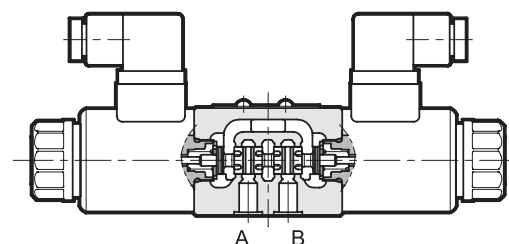
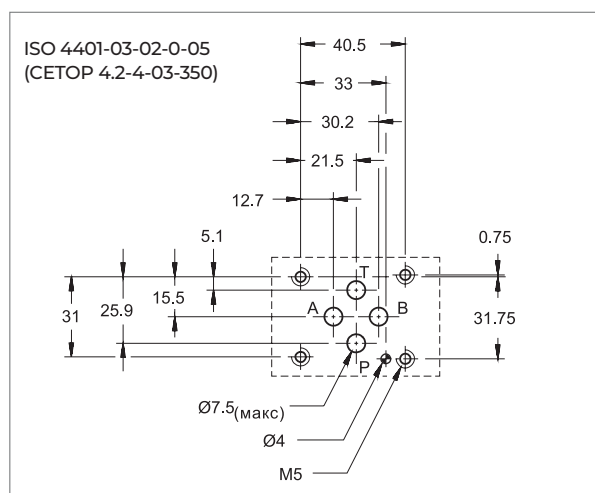
СТЫКОВОЙ МОНТАЖ  
ISO 4401-03

р макс 350 бар  
Q макс 40 л/мин

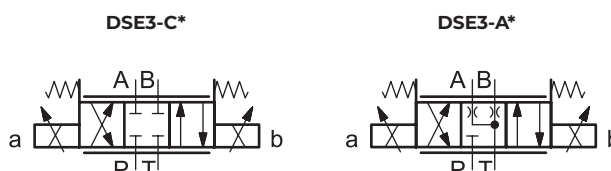
## Принцип действия

- Клапан DSE3 является направляющим распределителем прямого действия с электронным пропорциональным управлением и монтажной поверхностью по ISO 4401-03.
- Клапан предназначен для управления скоростью и направлением потока жидкости гидравлических исполнительных механизмов.
- Перемещение золотника, а следовательно и расход через клапан прямо пропорциональны току, подаваемому на электромагнит.
- Клапаном можно управлять непосредственно через блок питания с регулятором тока или при помощи соответствующих электронных блоков управления для использования всех возможностей клапана (см. пар. 12 подробного каталога).
- Доступно несколько вариантов ручного дублирования.

## Монтажная поверхность



## Гидравлические символы



## Технические характеристики

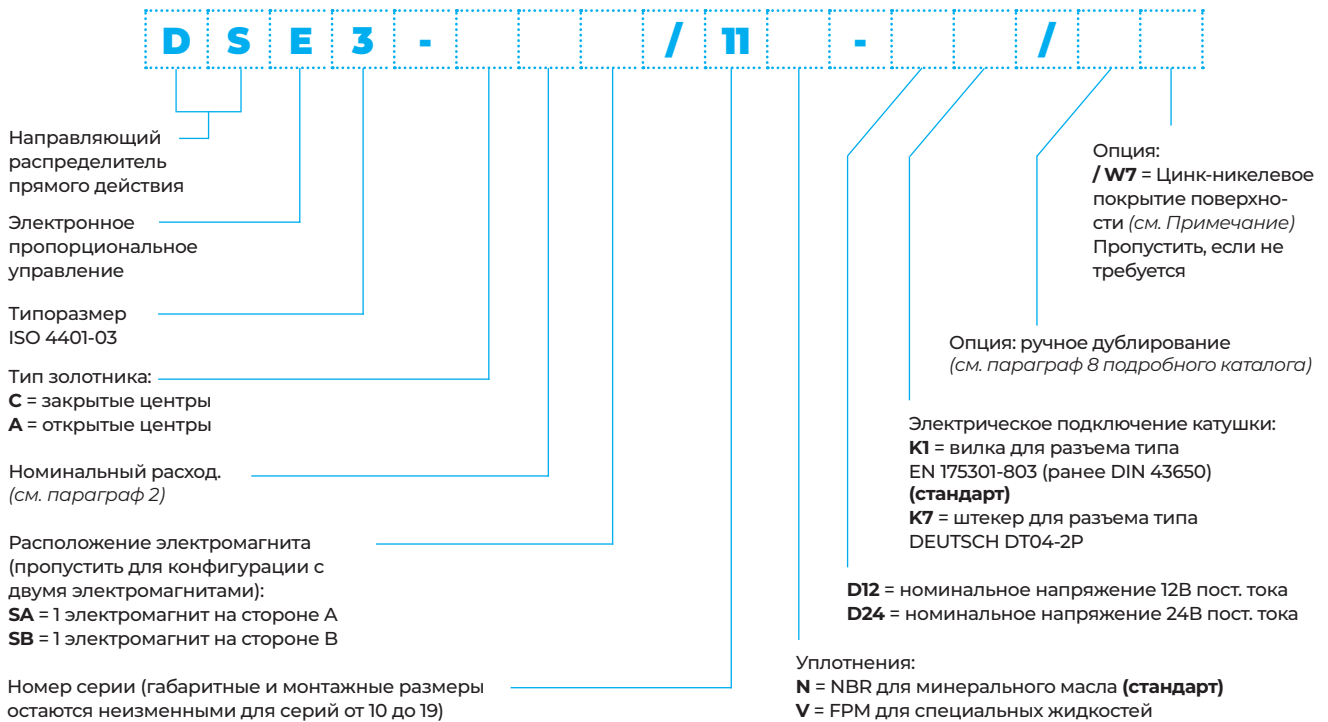
(получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C с соответствующими электронными картами)

Максимальное рабочее давление: в линиях P - A - B в линии T	бар	350 210
Максимальный расход при Δр 10 бар P-T	л/мин	1 - 4 - 8 - 16 - 26
Отклик на ступенчатое воздействие		см. параграф 5 подробного каталога
Гистерезис (с ШИМ 200 Гц)	% Q макс	< 6%
Воспроизводимость	% Q макс	< ± 1,5%
Электрические характеристики		см. параграф 4 подробного каталога
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 / +60
Диапазон температур жидкости	°C	-20 / +80
Диапазон вязкости рабочей жидкости	сСт	10 ÷ 400
Степень загрязнения жидкости		класс 18/16/13 по 4406:1999
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Масса: клапан с одним электромагнитом клапан с двумя электромагнитами	кг	1,5 2,0

Подробная информация на сайте: [rpeutax.ru](http://rpeutax.ru)

- CAD - модели
- Рабочие характеристики
- Гидросхемы
- Дополнительное оборудование

## 1. Идентификационный код

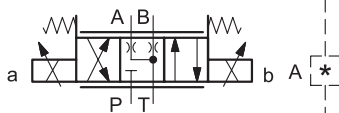
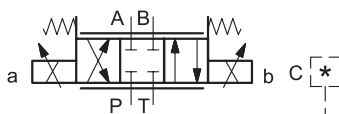


**ПРИМЕЧАНИЕ:** Стандартный клапан поставляется с обработкой поверхности черным фосфатированием. Благодаря цинк-никелевой обработке корпуса клапана он способен выдерживать воздействие соляного тумана в течение **240** часов. Стойкость к соляному туману в течение **600** часов указана в параграфе 9 подробного каталога. (тестирование проводилось в соответствии со стандартами UNI EN ISO 9227, оценка результатов тестирования - в соответствии со стандартами UNI EN ISO 10289).

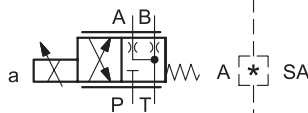
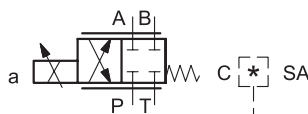
## 2. Конфигурации

Конфигурация распределителя определяется сочетанием следующих параметров: количество соленоидов, тип золотника, номинальный расход.

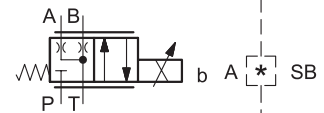
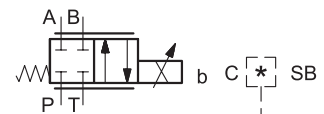
**2 электромагнита;  
 3 положения с пружинным центрированием**



**Конфигурация "SA":  
 1 электромагнит на стороне А.  
 2 положения (центральное + внешнее) с возвратной пружиной**



**Конфигурация "SB":  
 1 электромагнит на стороне В.  
 2 положения (центральное + внешнее) с возвратной пружиной**



*	Номинальный расход с Dp 10 бар P→T
01	1 л/мин
04	4 л/мин
08	8 л/мин
16	16 л/мин
16/08	16 (P→A) / 08 (B→T) л/мин
26	26 л/мин
26/13	26 (P→A) / 13 (B→T) л/мин

### 3. Электронные блоки управления

#### DSE3 - \*\* SA (SB)

<b>EDC-112</b>	для катушек 24 В пост. тока	в виде штекера	см. кат. 89 120
<b>EDC-142</b>	для катушек 12 В пост. тока		
<b>EDM-M112</b>	для катушек 24 В пост. тока	монтаж на рейку DIN EN 50022	см. кат. 89 252
<b>EDM-M142</b>	для катушек 12 В пост. тока		

#### DSE3 - A\* DSE3 - C\*

<b>EDM-M212</b>	для катушек 24 В пост. тока	монтаж на рейку DIN EN 50022	см. кат. 89 252
<b>EDM-M242</b>	для катушек 12 В пост. тока		

### 4. Монтажные плиты

(см. каталог 51 000)

Тип PMMD-AI3G с присоединительными отверстиями сзади
Тип PMMD-AL3G с присоединительными отверстиями сбоку
Резьбовые присоединительные отверстия портов P, T, A, B: 3/8" BSP